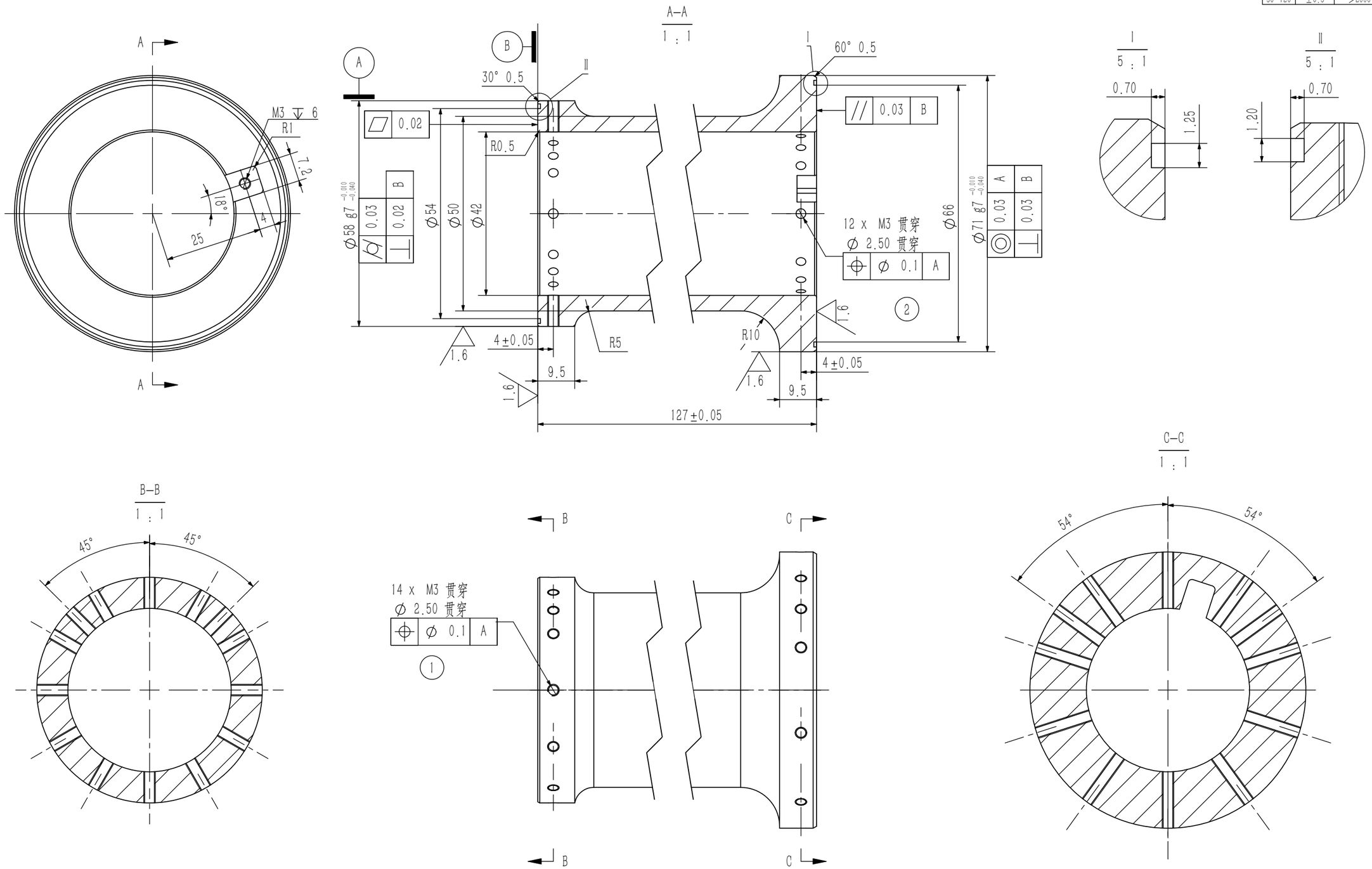
未注公差 (MM)			
0.5–3	±0.1	120–400	±0.5
3–6	±0.1	400–1000	±0.8
6–30	±0.2	1000–2000	±1.2
30–120	±0.3	>2000	±2.0

其余 6.3



1、加工时，保证一次装夹车两头，保证同轴度。
2、加工①②螺丝孔时，用四轴机一次性加工，保证①②相对位置关系。

技术要求：
1、锐边倒钝、未标注倒角：C0.5
2、未标注尺寸公差按GB/T1804-m
3、未标注形位公差按GB/T1184-H

零件名称			图号		数 量	比 例	材 质	表面处理
2-054-005 3kg三关节连杆			ZCT0072-054-005-0			1:2	AL6061	本色阳极
	签名	年/月/日	图幅	版本				
设 计		2023/3/20	A3	0	物料编码			
审 核			视 角		深圳市零差云控科技有限公司			
批 准			一视角					